



Czech

# OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

evidenční číslo 1017 – CPR – 06.080.097, revize č. 1

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

**Ocelové konstrukce třídy provedení do EXC 3 dle EN 1090-2**

**KLIMA**

který byl vyroben výrobcem:

**KLIMA a.s.**

Štěrboholská 560/73, CZ - 102 00 Praha 10 - Hostivař  
IČ: 28061047

a byl vyroben ve výrobně:

**KLIMA a.s.**

Krumlovská 38, CZ – 383 32 Prachatice

Toto osvědčení prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností v rámci systému 2+ ve smyslu přílohy V. 1.3 CPR a popsaných v příloze ZA normy

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

a osvědčuje, že

**system řízení výroby splňuje všechny stanovené požadavky**

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 04.10.2012 jako certifikát podle CPD a zůstává v platnosti, dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky na systém řízení výroby obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných charakteristik a pokud se výrazně nezmění výrobek a/nebo výrobní podmínky a technologické postupy v místě výroby.

Začátek platnosti: 04.10.2012

Poznámka: Rozsah platnosti je uveden v příloze, která je nedílnou součástí tohoto osvědčení.

V Praze, dne 10.11.2016



za Oznámený subjekt 1017  
Jana Bačinová  
vedoucí útvaru kvality

**Rozsah činnosti:**

1. **Rozsah SŘV:** výroba, povrchové úpravy
2. **Druh výrobků:** stavební ocelové konstrukce třídy provedení EXC1, EXC2, EXC3
3. **Postup posouzení shody a označení CE:** 3a, 3b dle tab. A1, EN 1090-1
4. **Výrobní normy:** ČSN EN 1090-2, specifikace zákazníka

**5. Způsobilost ke svařování:**

- **Zavedený SŘJ dle ČSN EN ISO 3834-2**
- **Skupina základních materiálů** (podle CR ISO 15608):  
1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 3.1, 3.2, 5.1, 6.2, 8.1, 8.2, dle tab. 14 a tab. 15 EN 1090-2
- **Procesy svařování a příbuzné procesy:**  
135 – MAG  
136  
141 – TIG
- **Pověření pracovníci svářečského dozoru**

Jméno	Kvalifikační stupeň
Ing. Ladislav Císař	IWE
Zdeněk Krejčí	IWT

**Potvrzení:** Všechny postupy a kvalifikace k provádění svářečských prací splňují požadavky EN 1090-2 pro výše uvedené materiály a metody svařování.

**Podmínky platnosti:**

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dohled nad řádnou funkcí systému jakosti u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve stanovených lhůtách vyplývajících z požadavků normy.
- Platnost tohoto certifikátu je podmíněna funkčním systémem řízení jakosti ve svařování dle požadavků ČSN EN ISO 3834-2.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání certifikátů atd.) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci výrobků v platném znění.

Tento certifikát je revizí č. 1 certifikátu č. 1017 – CPD – 06.080.097, který byl vydán 04.10.2012.

